

**SPRÁVA O OPRÁVNENOM MERANÍ EMISÍ
TZL, NO_x a CO
v odpadovom plyne z technologických zariadení
spoločnosti MEDICAL GLASS, a.s.**

Názov akreditovaného skúšobného laboratória / oprávnenej osoby § 58 ods. 2 písm. a) zákona č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov: **EKO-TERM SERVIS s. r. o.**
Napájadlá 11/2743, 040 12 Košice
IČO: 31 695 671

Číslo správy: **02/210/2025** Dátum vydania správy: **03.06.2025**

Prevádzkovateľ: **MEDICAL GLASS, a.s.**
Agátová 22, 844 03 Bratislava
IČO: 35 819 651

Miesto / lokalita: areál spoločnosti MEDICAL GLASS, a.s. Agátová 22, Bratislava

Druh oprávnenej technickej činnosti: Oprávnené meranie hodnoty veličiny, ktorou je vyjadrený emisný limit a hodnoty súvisiacej stavovej/referenčnej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie podľa prílohy č. 9 písm. a) bodu 1, zákona č. 146/2023 Z. z.

Číslo a dátum objednávky: č. AG2501047 zo dňa 06.05.2025

Deň oprávnenej technickej činnosti: 05. - 06.05.2025

Osoba zodpovedná za oprávnenú technickú činnosť - vedúci technik podľa § 58 ods. 4 písm. d) zákona č. 146/2023 Z. z. v znení neskorších právnych predpisov: Ing. Tomáš Kuskulič, PhD.
Rozhodnutie MŽP SR o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby č. 46109/2014 zo dňa 07.10.2014.

Správa obsahuje: 11 strán
5 príloh

Účel oprávneného merania:

1. Periodické oprávnené meranie emisií za účelom zistenia údajov o dodržaní určených emisných limitov technologického zariadenia podľa § 11 ods. 4 písm. c) bodu 1 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z.
2. Periodické oprávnené meranie reprezentatívneho hmotnostného toku (RHT) podľa § 3 ods. 2 písm. b) vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z.

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

SÚHRN

Periodické oprávnené meranie emisií za účelom zistenia údajov o dodržaní určených emisných limitov technologického zariadenia podľa § 11 ods. 4 písm. c) bodu 1 vyhlášky MŽP SR č. 249/2023 Z. z.

Prevádzka:	MEDICAL GLASS, a.s. Agátová 22, Bratislava VARPCZ: 094 7294*
Čas prevádzky:	prevádzka: trojzmená, nepretržitá technológia: jednorežimová, kontinuálna, emisne stabilná Menovitý výkon*: uvedené v kap. 5.1 Skutočne počas merania*: uvedené v kap. 5.1
Zdroj/zariadenie vzniku emisií:	Výroba farmaceutických obalov 1. V1-1 odsávanie pece výrobné linky W184 2. V1-4 odsávanie karuselov výrobných liniek W513, W515, W517 3. V1-6 odsávanie karuselu výrobné linky W518 4. V2-1 odsávanie karuselu výrobné linky W122 5. V2-2 odsávanie pece výrobné linky W122 6. V2-3 odsávanie karuselu výrobné linky W159 7. V2-4 odsávanie pece výrobné linky W159 8. V2-5 odsávanie karuselu výrobné linky W158 9. V2-6 odsávanie pece výrobné linky W158 10. V2-7 odsávanie karuselu výrobné linky W114 11. V2-8 odsávanie pece výrobné linky W114 12. V2-9 odsávanie karuselu výrobné linky W153 13. V2-10 odsávanie pece výrobné linky W153 14. V2-11 odsávanie karuselu výrobné linky W152 15. V2-12 odsávanie pece výrobné linky W152 16. V2-17 odsávanie karuselu výrobné linky W128 17. V2-18 odsávanie pece výrobné linky W128 18. V3-2 odsávanie karuselu výrobné linky W150 19. V3-3 odsávanie karuselu výrobné linky W139 20. V3-4 odsávanie karuselu výrobné linky W147 21. V3-5 odsávanie karuselu výrobné linky W148 22. V3-6 odsávanie karuselu výrobné linky W123 23. V3-7 odsávanie pecí výrobných liniek W123, W139, W147, W148, W150
Merané zložky:	1. skupina 3. podskupina (TZL) 3. skupina 4. podskupina (NO _x)
Výsledky merania:	hmotnostná koncentrácia (ďalej len „C“) v mg/m ³ hmotnostný tok (ďalej len „HT“) v g/h

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota	Maximum	Emisný limit ²⁾	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ³⁾
		(C) ¹⁾ ; (HT)	(C) ¹⁾ ; (HT)	(C) ¹⁾ ; (HT)		
		[mg/m ³] ; [g/h]	[mg/m ³] ; [g/h]	[mg/m ³] ; [g/h]		
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			1. V1-1 odsávanie pece výrobné linky W184			
TZL	3	2 ; 40	2 ; 53	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	< 6 ⁵⁾ ; < 141 ⁵⁾	< 6 ⁵⁾ ; < 141 ⁵⁾	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			2. V1-4 odsávanie karuselov výrobných liniek W513, W515, W517			
TZL	3	1 ; 45	2 ; 56	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	15 ; 457	16 ; 474	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			3. V1-6 odsávanie karuselu výrobné linky W518			
TZL	3	1 ; 4	1 ; 4	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	11 ; 62	13 ; 68	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			4. V2-1 odsávanie karuselu výrobné linky W122			
TZL	3	3 ; 9	3 ; 10	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	87 ; 294	88 ; 296	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovať iba ako celok a v nezmenenej podobe.

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota	Maximum	Emisný limit ²⁾	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ³⁾
		(C) ¹⁾ ; (HT)	(C) ¹⁾ ; (HT)	(C) ¹⁾ ; (HT)		
		[mg/m ³] ; [g/h]	[mg/m ³] ; [g/h]	[mg/m ³] ; [g/h]		
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			5. V2-2 odsávanie pece výrobnej linky W122			
TZL	3	1 ; 2	2 ; 4	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	< 6 ⁵⁾ ; < 11 ⁵⁾	< 6 ⁵⁾ ; < 11 ⁵⁾	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			6. V2-3 odsávanie karuselu výrobnej linky W159			
TZL	3	3 ; 8	3 ; 8	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	120 ; 365	121 ; 368	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			7. V2-4 odsávanie pece výrobnej linky W159			
TZL	3	1 ; 1	1 ; 1	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	< 6 ⁵⁾ ; < 6 ⁵⁾	< 6 ⁵⁾ ; < 6 ⁵⁾	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			8. V2-5 odsávanie karuselu výrobnej linky W158			
TZL	3	3 ; 9	4 ; 10	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	100 ; 299	101 ; 303	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			9. V2-6 odsávanie pece výrobnej linky W158			
TZL	3	1 ; 1	1 ; 1	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	< 6 ⁵⁾ ; < 6 ⁵⁾	< 6 ⁵⁾ ; < 6 ⁵⁾	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			10. V2-7 odsávanie karuselu výrobnej linky W114			
TZL	3	3 ; 8	4 ; 10	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	128 ; 369	138 ; 399	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			11. V2-8 odsávanie pece výrobnej linky W114			
TZL	3	2 ; 2	3 ; 2	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	9 ; 6	9 ; 7	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			12. V2-9 odsávanie karuselu výrobnej linky W153			
TZL	3	6 ; 14	7 ; 15	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	190 ; 444	215 ; 501	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			13. V2-10 odsávanie pece výrobnej linky W153			
TZL	3	2 ; 1	2 ; 1	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	11 ; 4	12 ; 5	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			14. V2-11 odsávanie karuselu výrobnej linky W152			
TZL	3	3 ; 12	3 ; 14	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	93 ; 375	94 ; 380	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			15. V2-12 odsávanie pece výrobnej linky W152			
TZL	3	3 ; 2	3 ; 2	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	< 6 ⁵⁾ ; < 4 ⁵⁾	< 6 ⁵⁾ ; < 4 ⁵⁾	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			16. V2-17 odsávanie karuselu výrobnej linky W128			
TZL	3	2 ; 7	4 ; 12	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	113 ; 360	120 ; 382	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			17. V2-18 odsávanie pece výrobnej linky W128			
TZL	3	3 ; 3	3 ; 3	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	6 ; 7	7 ; 8	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat iba ako celok a v nezmenenej podobe.

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota	Maximum	Emisný limit ²⁾	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad/nesúlad ³⁾
		(C) ¹⁾ ; (HT)	(C) ¹⁾ ; (HT)	(C) ¹⁾ ; (HT)		
		[mg/m ³] ; [g/h]	[mg/m ³] ; [g/h]	[mg/m ³] ; [g/h]		
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			18. V3-2 odsávanie karuselu výrobnéj linky W150			
TZL	3	3 ; 12	4 ; 14	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	70 ; 257	74 ; 270	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			19. V3-3 odsávanie karuselu výrobnéj linky W139			
TZL	3	4 ; 3	4 ; 4	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	184 ; 173	189 ; 177	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			20. V3-4 odsávanie karuselu výrobnéj linky W147			
TZL	3	2 ; 9	3 ; 11	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	58 ; 245	58 ; 248	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			21. V3-5 odsávanie karuselu výrobnéj linky W148			
TZL	3	3 ; 6	3 ; 7	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	62 ; 142	65 ; 147	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			22. V3-6 odsávanie karuselu výrobnéj linky W123			
TZL	3	4 ; 10	4 ; 14	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	103 ; 280	108 ; 293	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií:			23. V3-7 odsávanie pecí výrobných liniek W123, W139, W147, W148, W150			
TZL	3	1 ; 12	2 ; 14	150 ; < 200 20 ; ≥ 200	áno ⁴⁾	súlad
NO _x	3	6 ; 54	8 ; 73	350 ; 2000	áno ⁴⁾	súlad

*Údaje poskytnuté prevádzkovateľom

- ¹⁾ Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,3 kPa, suchý plyn.
- ²⁾ Emisný limit (ďalej len „EL“), podmienky platnosti EL: určené podľa prílohy č. 3 časť I. vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z. z.
- ³⁾ Požiadavky dodržania EL: § 34 ods. 4 písm. a) vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z. z.
- ⁴⁾ Hodnotenie emisne najnevýhodnejšieho režimu a výkonových parametrov zariadenia. Výsledky zodpovedajú režimu prevádzky zariadení, ktorý nastavil zákazník/prevádzkovateľ zdroja ZZOv. Informácie o čase (režime) prevádzky poskytol zákazník. Sledovanie ďalších vybraných prevádzkových parametrov počas merania je uvedené v kap. 5.
- ⁵⁾ Takto vyjadrené hodnoty hmotnostnej koncentrácie sú pod dolným detekčným limitom použitých EMS (ďalej len „DDL“). $DDL_{NO_x} = 6 \text{ mg/m}^3$. Takto vyjadrené hodnoty hmotnostného toku sú vypočítané hodnôt hmotnostnej koncentrácie na úrovni DDL.

Táto správa sa môže bez súhlasu skúšobného laboratória reprodukovat' iba ako celok a v nezmenenej podobe.