

技术和生产设备

整套制药生产解决方案
全球合作伙伴

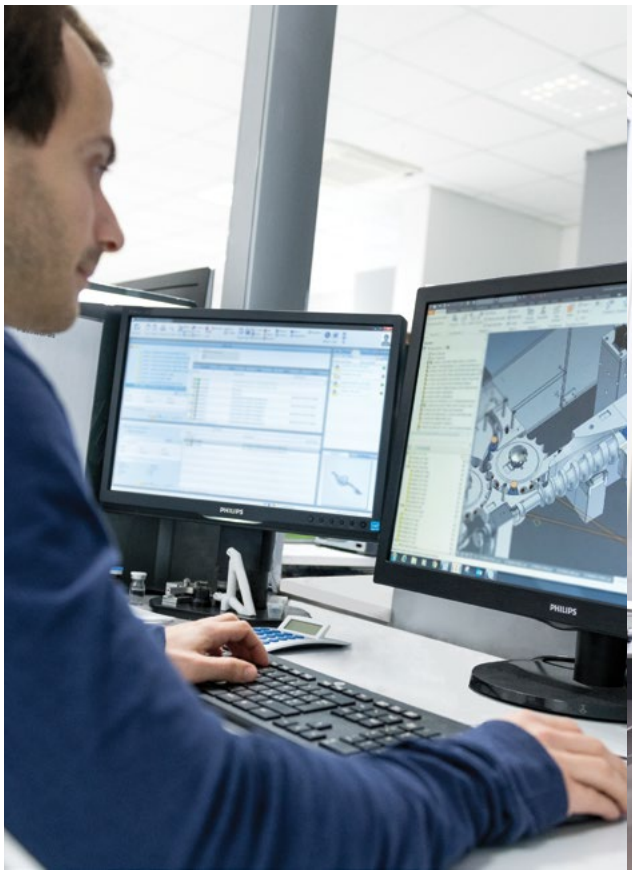
Stevanato Group

MANAGING COMPLEXITY, DELIVERING VALUE

Stevanato Group

简化生产过程

斯蒂瓦那托集团为制药工业提供创新、高效和可靠的自动化技术。
我们的解决方案包括玻璃成型设备、后处理设备、检测系统、终端组装设备、包装机械及序列化解决方案。





我们的使命是简化生产过程。
我们在全球都有敬业的高素质员工，
我们可提供集成化解决方案和服务，
简化您的生产过程——这一切只需借助
一家供应商实现。

通过最先进的解决方案、专业化的项目管理以及全程的清晰沟通，我们致力于超越客户期望并助力客户成功。
从可行性研究到专注售后服务，在整个产品生命周期内我们一直与客户共同面对。

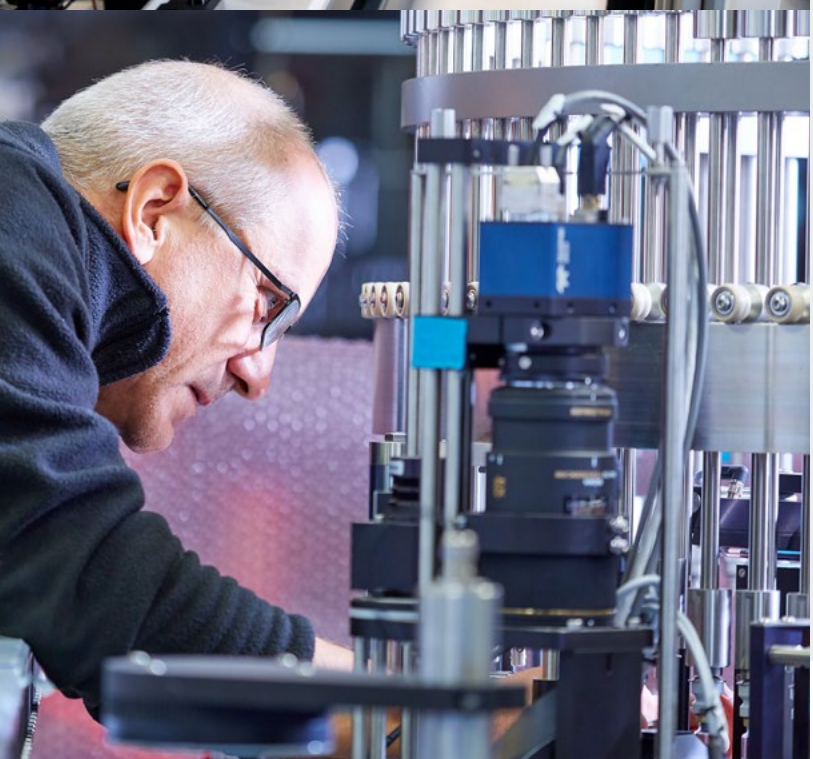
我们通过自有专业知识和技术，为制药和保健行业客户量身定制灵活解决方案。



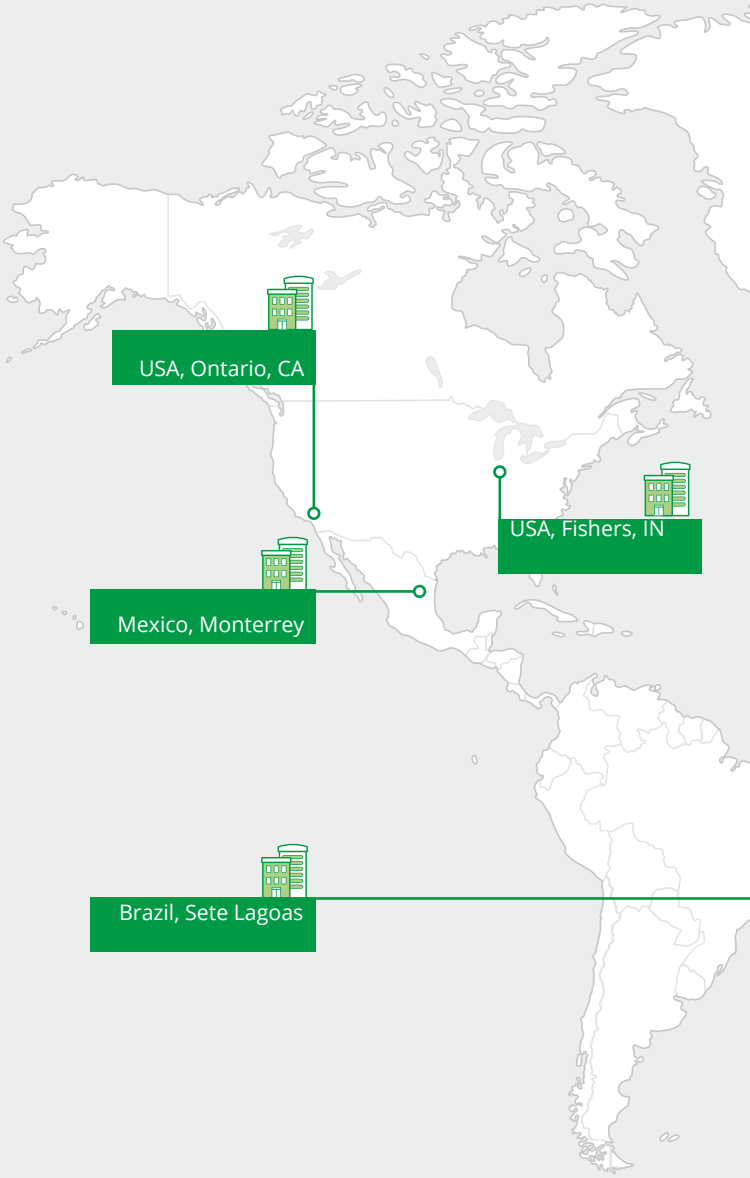








聚焦客户服务，提供全方位支持



为制药和保健企业提供整套设备解决方案的值得信赖的合作伙伴。

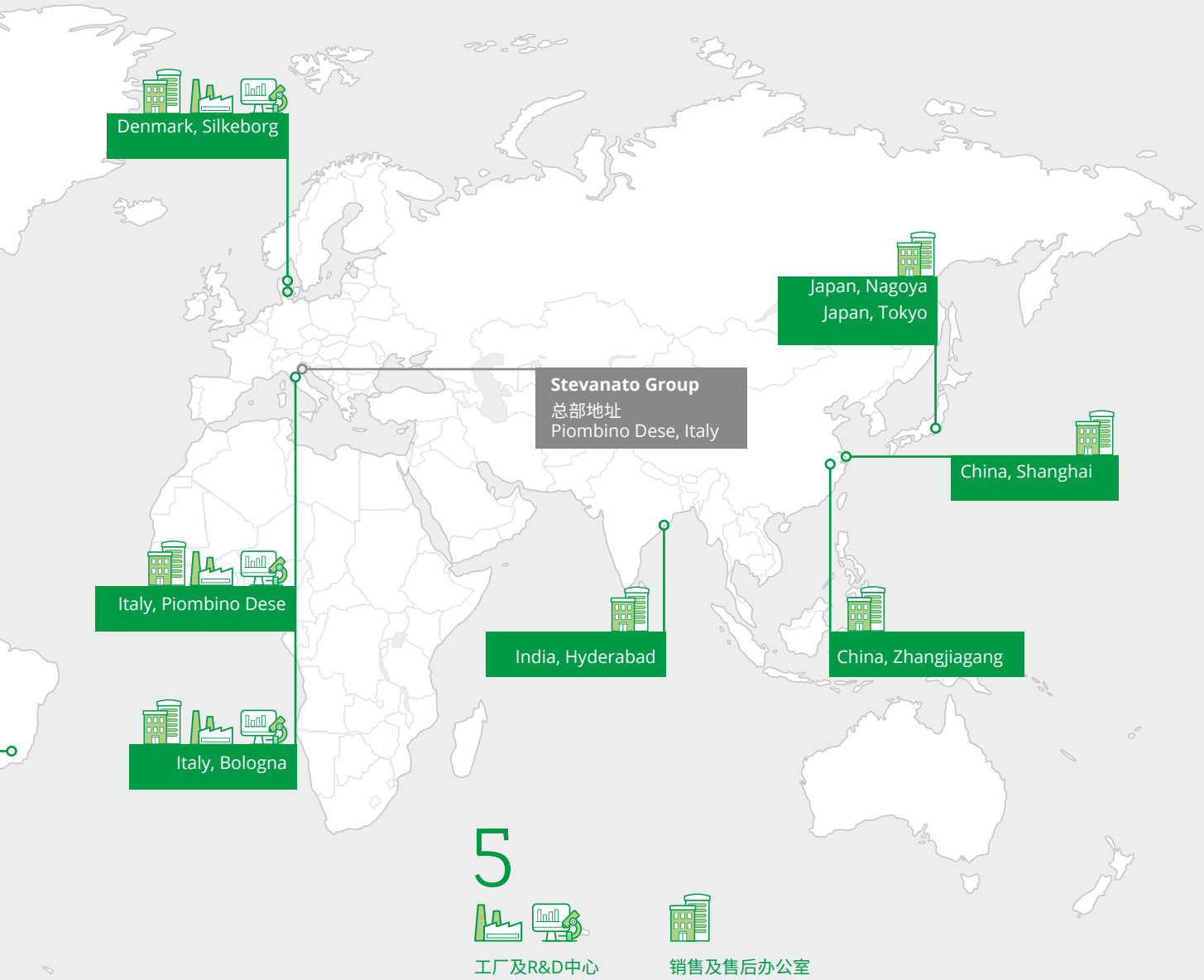
Stevanato Group

视觉检测系统

组装和包装

数字化

售后服务



5

工厂及R&D中心

销售及售后办公室

从产品研发到大规模生产



手动设备

我们开发了工作台视觉检测平台，为客户提供最大限度的灵活性，采用与我们的自动视觉检测设备相同的软件和组件设计。
我们的工作台视觉单元设计用于检测不同的容器和产品：
•容器范围：安瓿瓶、西林瓶、卡式瓶和预灌封注射器
•检测产品：澄清液、高粘产瓶、混悬液产品



半自动设备

我们的PWL系列半自动检测机旨在克服与手动检测过程相关的困难，最大限度地方便操作员的使用。
PWL系列旨在用于对含有注射液体、粉末或冻干产品的西林瓶、安瓿、卡式瓶和注射器进行简单有效的检测。
使用该处理系统可加快检测速度，以便顺利整合到生产线中。



视觉机器人装置 (VRU)

视觉机器人装置（VRU）将检测提升到新水平。它是一款人工智能检测装置，兼具灵活性与自动化效率。同时具备基于人工智能（AI）的机器学习功能。
VRU是一款可靠的自动化独立机器，无需人工干预即可进行全自动检测。

外观检测

您产品的安全由我们来保障

我们在包括胃肠外药物检测方面（包括液体、粉末和冻干产品）拥有强大的专业技术。

我们可以检测装满透明或深色液体、乳液、粘液、凝胶状产品、悬浮液和冻干产品的所有玻璃或塑料容器。
我们持续进行工艺创新和新技术开发，为客户提供最好的解决方案。

我们的视觉检测解决方案组合可以满足需要最大灵活性的小型生物科技公司或者生产“畅销”药的大型生产商的需求。

全自动设备

我们针对安瓿瓶、西林瓶、卡式瓶、注射器和输液瓶中的可注射药品提供一系列自动检测机。我们的解决方案专为满足严苛的技术要求而设计和制造，具有不同的生产速度和先进的目视检测标准，可实现最佳性能。

Easy和Plus系列
高达400件/分钟

Easy系列均为友好的视觉检测机器，易于操作和维护。

Plus系列的视觉检测机器是复杂液体或者冻干药类化合物的首选。可处理大规格的玻璃和塑料瓶。

MAVIS®平台
高达400件/分钟

Mavis®平台是一款适用于注射器、西林瓶、卡式瓶和安瓿瓶自动视觉检测装置。

可确保对微粒、外观缺陷和密闭完整性进行高效检测。它拥有先进的检测性能，占地面积小。

CVT Core和CVT系列
高达800件/分钟

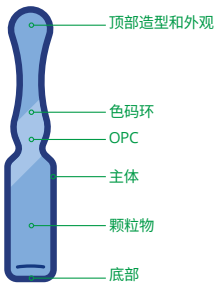
这是一款独一无二的技术产品，实现市场领先的高检出率。同时由于采用了线扫描相机、矩阵相机和高压泄漏检测，保持了较低误检率。

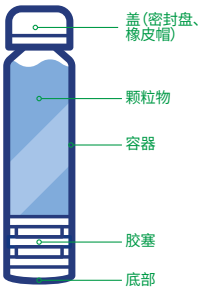
该系列产品的设计，针对检测高价值药物，拥有最高检测速度。

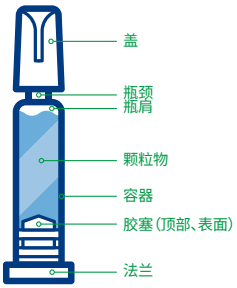


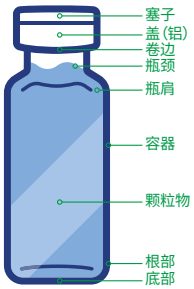


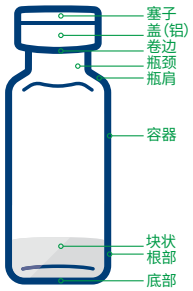












高压检测
泄漏检测、液体产品 (HVLD)
针罩检测 (HVNSI)

激光吸收光谱
泄漏检测、冻干产品
(HSA)

外观检测

全系列先进的制药视觉检测系统

最先进的技术

我们可以为您提供优异的解决方案，以保证最高产品完整性。另外，我们还提供最适合您产品的技术。

得益于采用高分辨率的线性和矩阵相机、容器完整性控制和NIR（近红外）技术，我们能确保高检测速率和低误拒率。

智能化解决方案

不断开拓新领域是我司的发展宗旨。
我们的智能化解决方案将我们的经验和专业知识与深度学习模型完美结合，为客户提供定制化解决方案，帮助客户提高质量检测工艺。

斯蒂瓦那托集团Vision AI是一个很安全的基于云的平台，其采用深度学习模型，有助于增强检测性能，在提高检出率的同时尽可能地降低拒识率。

AI和深度学习模型在视觉检测方面的优势



尽可能降低总拥有成本



提高缺陷检出率



避免复检灰色项

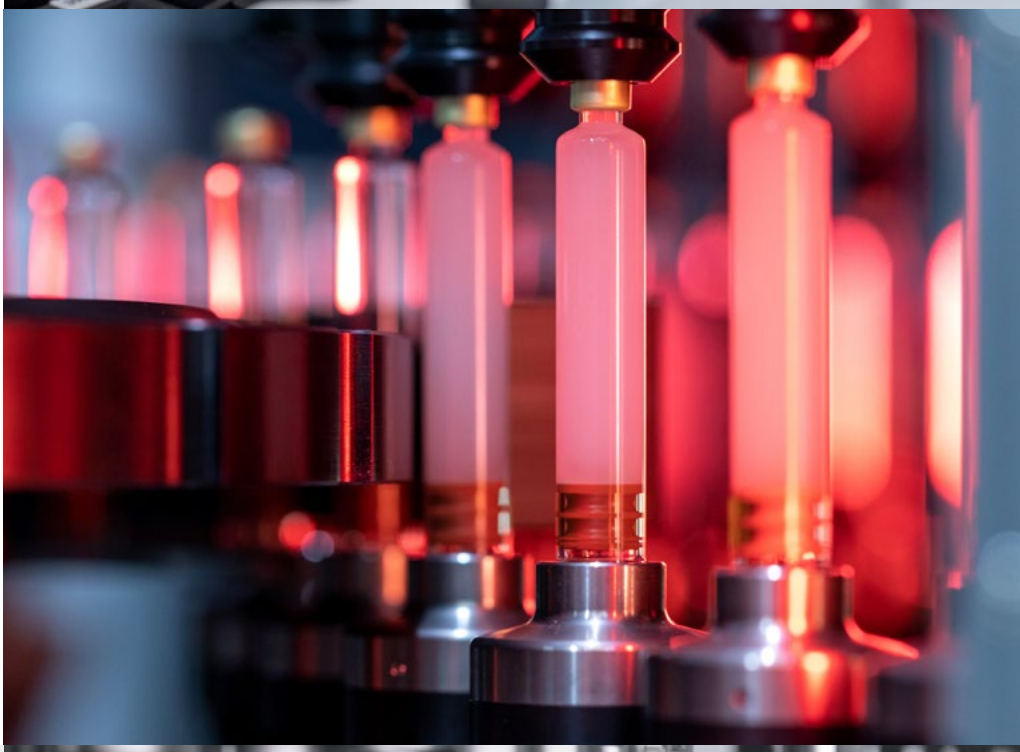


转用预测模型监控工艺流程



增强对缺陷分类的控制







组装和包装

定制化组装和包装解决方案

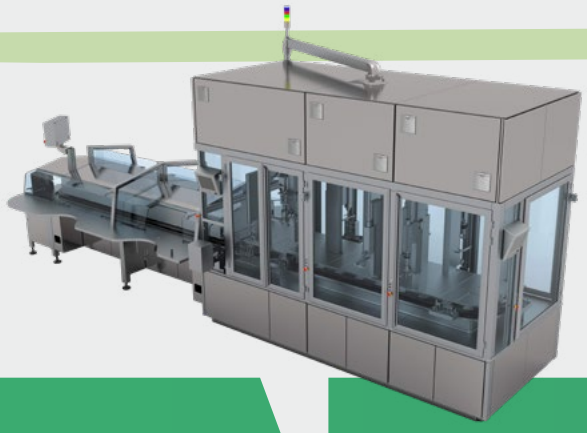
我们致力于提供可简化制药公司和合约制造商加工和包装要求的精密组装和包装系统。

设备组装扩展流程和技术方面的专家

工作台视觉单元



试生产线（符合GMP）



设计开发FDA

临床

试生产

从工作台到大批量的技术转移

我们的组装和包装解决方案满足您的个性化需求：我们设计可适用于不同制造过程的模块化、灵活生产线。
我们拥有一些列标准框架和运输系统。我们将其称为“平台”，基于该平台我们可以组装产品目录中的装置，实现期望的操作。我们将这些装置称为“模块”。
“平台”和“模块”组合能够提供基于标准部件的量身定制机器。

应用

- 胰岛素注射笔、自动注射器、吸入器、导尿管、输液器、注射器、可穿戴设备等其它医疗器械
- 玻璃或塑料容器、托盘、注射笔等其它产品

商业生产线



中大批量生产



组装和包装

线性平台：BasiQX XTV和XTH

这一最先进的平台用于生产注射笔、自动注射器、吸入器和可穿戴设备等给药系统所需的一体化组装机器——这一切均可在一个紧凑的平台上完成。该模块化平台设计缩短切换和验证时间，缩短上市时间。



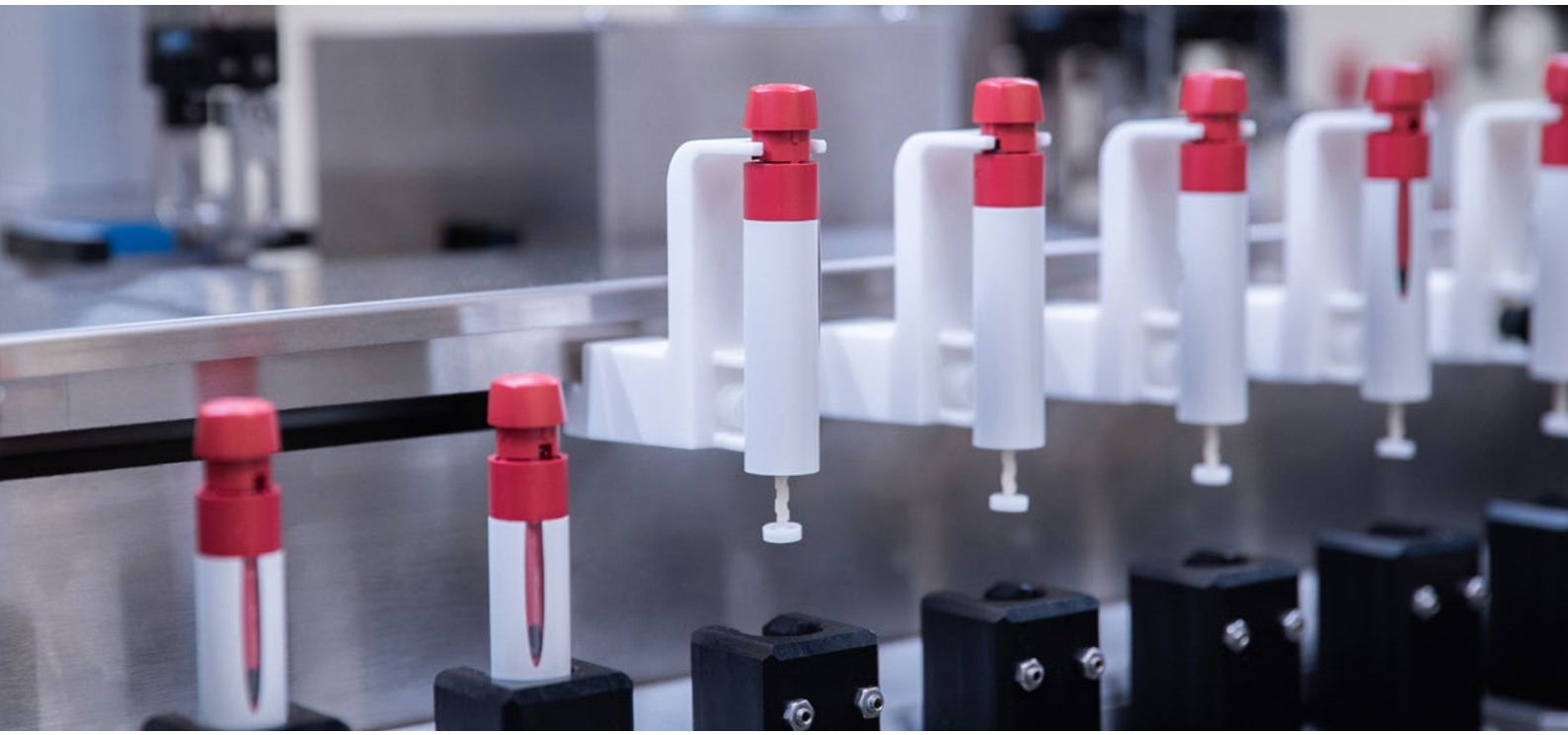
模块化

我们精心设计的成熟标准平台与各种模块相辅相成，提供量身定制的解决方案。
设计量身定制的设备时，会在期望的运输平台上组装我们的标准模块。

灵活

每个托架都采用伺服驱动，可以通过HMI编程，实现性能定制。
它们可以移动、分组和聚集，适应机器的不同操作。该方法将投资、运营成本和整个设备尺寸降至最低。

这种智能化运输系统能够处理不同尺寸和形状的各种部件，能够在同一产品线上进行多个程序-从而减小工厂面积并降低成本。



可扩展

模块化设计易于扩展，从而能够根据当前生产需求和资本支出预算设计和建造生产线。可扩展方法有助于逐年提高生产能力，从而使现有生产线的升级费用最低。

推成出新

全自动类型切换使得客户只需单击按钮即可在同一机器上生产相同或不同系列的不同产品。

集成化工艺

生产线容易集成其它增值功能，例如标识、包装、视觉检测、生产线末端装箱等——这一切只需一种完整并可立即使用的产品解决方案。

组装和包装

我们的理念？灵活且易于操作

包装生产线采用模块化结构，为您的产品提供定制化的成熟解决方案。
我们提供可实现各类包装的紧凑型多用途生产线，
其具有以下特性：

- **大量平台和技术选项**
- **自动切换，无需操作员干预**
- **视觉和传感器型检测实现自动化质量控制**
- **各种标准进料模块和处理系统**
- **完全嵌入式或者独立式设备实现序列化**

量身定制的解决方案

对于非常复杂的过程或空间有限的要求，我们提供可靠且经过测试的标准机器以及特殊模块组合，满足您的产品过程要求。

单一界面

凭借组装和包装能力，我们将组装、标识和包装功能集成到一台为特定需求量身定制的机器中，只需一个HMI、一个文件和一个服务和支持入口。



完整并可立即使用的产品生产线

通过连接不同机器，我们提供全套生产和包装生产线。该模块实现密封、标识、打印和检测的完美同步，保证高效经济的生产过程。

数字化

塑造制药业的未来

制药行业正在不断发展，数字化之旅会为其带来诸多益处。

对于灯检和装配解决方案，我们不断探究数字化解决方案，在降低风险的同时提高产能和质量。

缩短上市时间

更优的性能

降低成本

改善连通性

消除数据竖井

我们的解决方案

数字化双胞胎

数字化双胞胎是物理实体的数字化复制品，可将其视为机械和自动化性能的模拟和仿真领域的一大变革。
应用于组装设备，可允许在设计阶段结合工艺优化，从而加快实施进程。
在用于检测时，还可将其用作模拟物理计算机的虚拟服务器机，其中数据可在虚拟机中聚合并用于测试/数据分析，无需中断生产。

人工智能

斯蒂瓦那托集团Vision AI是一个很安全的基于云的平台，其采用深度学习模型，有助于增强检测性能，在提高检出率的同时尽可能地降低拒识率。
前沿工具和在整个工艺过程中提供数据分析和持续支持的有资质的视觉和AI工程师团队，可为客户带来诸多益处。

数据管理

数据收集和利用可提高制药行业的制药质量和生产效率。我们的平台是用于数据分析的优化解决方案，采用简单页面，可为试运行阶段以及客户运营、维护和数据分析带来附加值。数据监控和测量有助于进行更详细的根本原因分析、纠正措施以及产品设计和工艺优化的调整。



总部地址
Via Molinella, 17
35017 Piombino Dese
Padova, Italy

足迹遍布全球，在10个国家/地区设立经营机构和商务办事处

欢迎访问我们的网站联系我们。

Stevanato Group

, Stevanato, EZ-fill, EZ-fill Smart, Alba, Nexa, Fina, Alina, Vertiva, MAVIS are registered trademarks of Stevanato Group and/or its affiliates in one or more jurisdictions.

stevanatogroup.com

SG_TECHNOLOGIES_202510